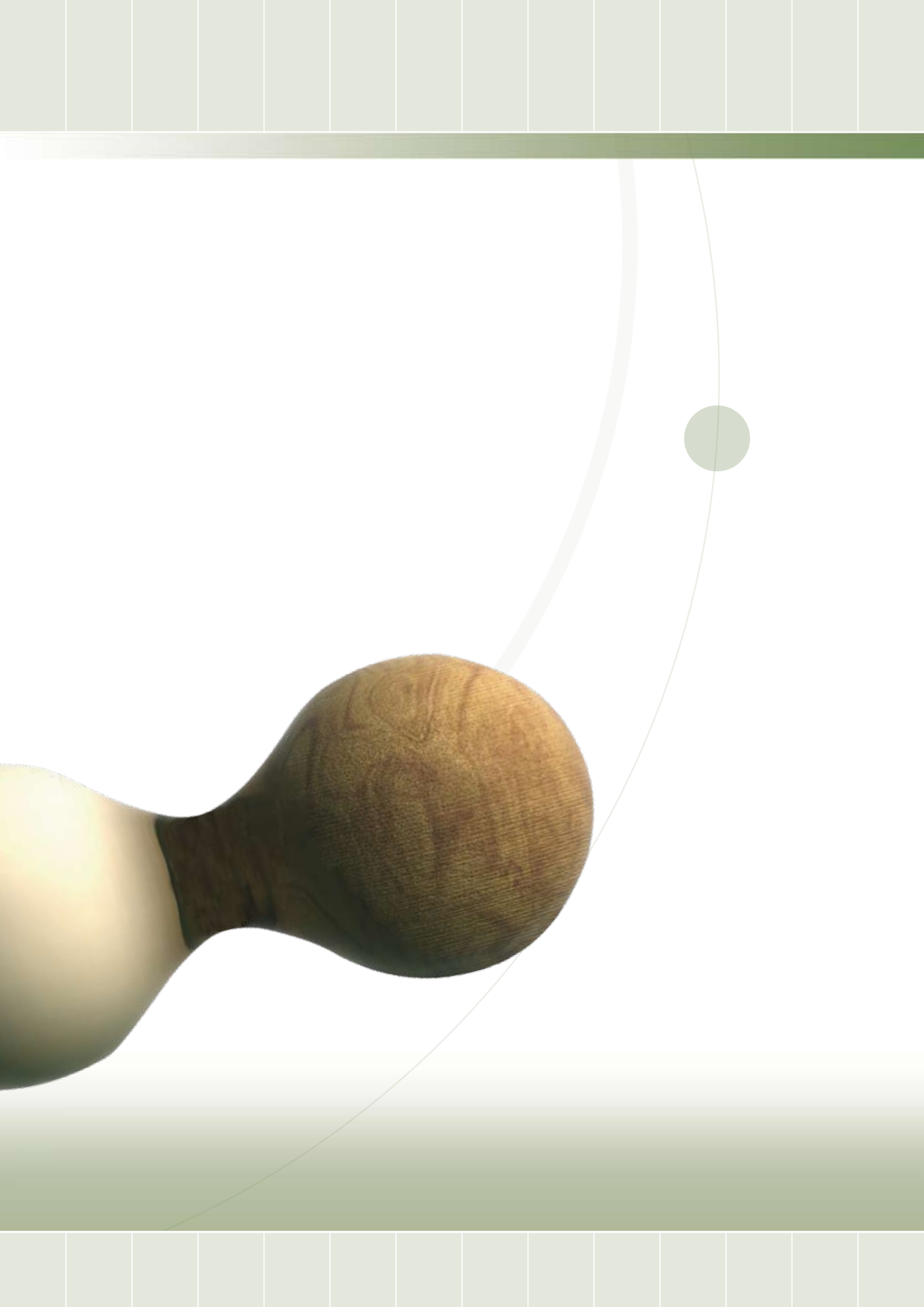




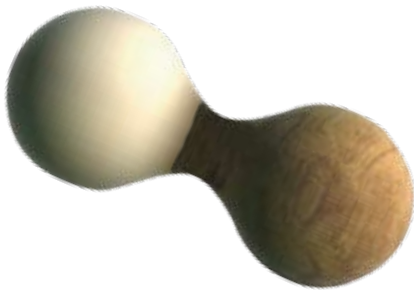
STAŇTE SA SÚČASŤOU BUDÚCEJ GENERÁCIE...



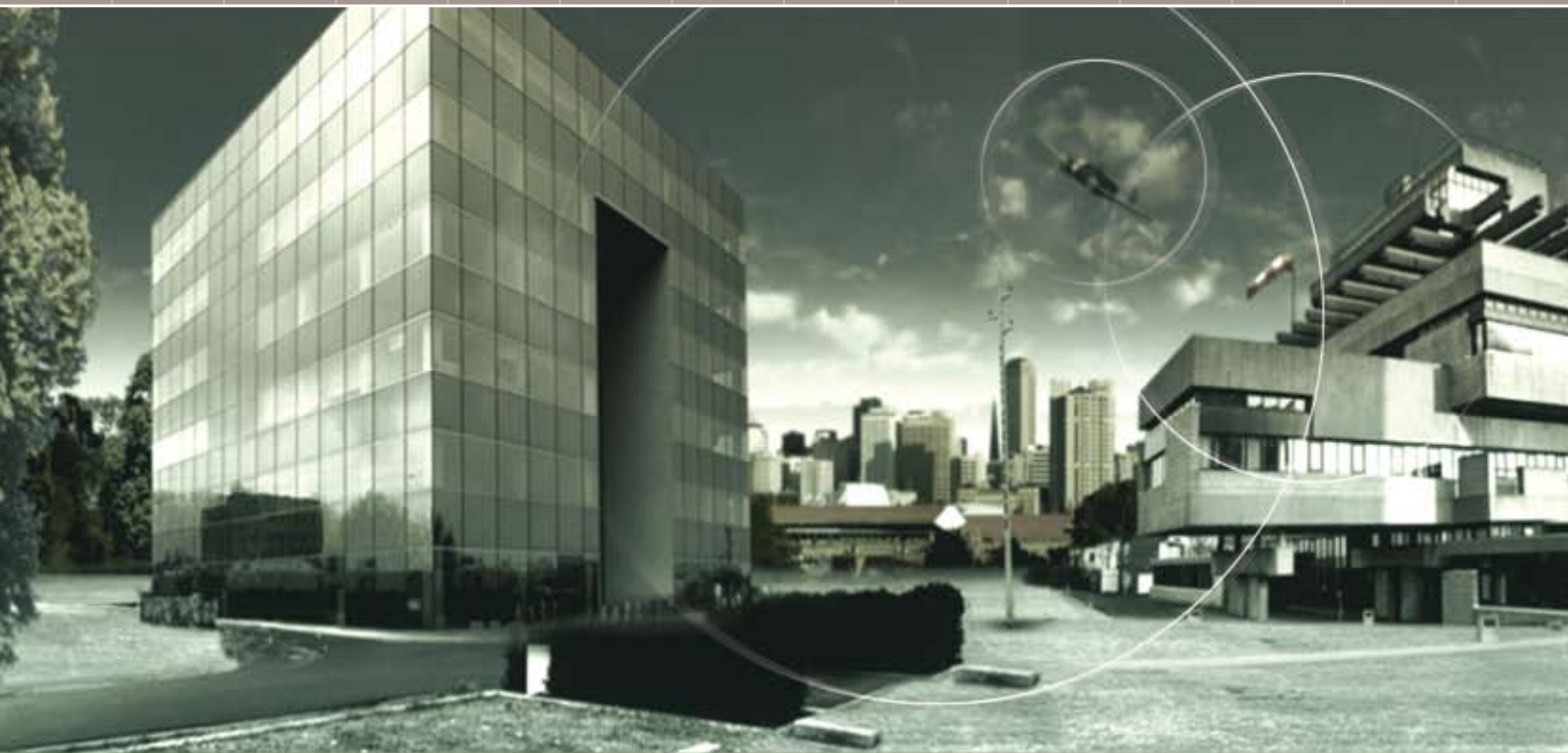
VŽDY O KROK VPREDU...

Spoločnosť Deceuninck, svetový líder v oblasti lisovania PVC profilov, nepretržite investuje do výskumu a vývoja. So základňou širokých poznatkov, ktoré sme získavali dlhé roky, zdolávame nové horizonty. Inšpirovaní dôkladným porozumením trhu stavebných materiálov neustále vyvíjame nové výrobky a rozširujeme sféry ich použitia.

V našej snahe držať krok s rýchlou dobou nie je žiadna výzva priveľká. Vo svete, ktorý sa mení ešte rýchlejšie, a kde zákazník požaduje čoraz vyššiu kvalitu, robíme najtrajšie rozhodnutia už dnes. Preto zostávame vždy o krok vpredu.



Twinson® je výsledkom nášho sústavného úsilia modernizovať. Tento revolučný materiál kombinuje drevo a PVC a prednosti oboch z nich. Týmto spôsobom získavame to najlepšie z oboch svetov, tradíciu a modernizáciu, silu prírody a technologický pokrok. A Vám to prináša len samé výhody. S Twinson® budete tiež o krok vpredu.



TRADÍCIA A INOVÁCIE

Deceuninck má viac ako štyridsaťročné skúsenosti s vývojom a výrobou PVC profilov pre stavebný priemysel. Okrem toho, nie náhodou je naším heslom „cit pre dokonalosť“, pretože používame len tie najlepšie materiály. Naše mimoriadne skúsenosti a prísny výber materiálov zaručujú, že Twinson® spĺňa najvyššie kvalitatívne požiadavky.

V súlade s našou túžbou po dokonalosti nepretržite investujeme do inovácie. Vývoju Twinson® venoval

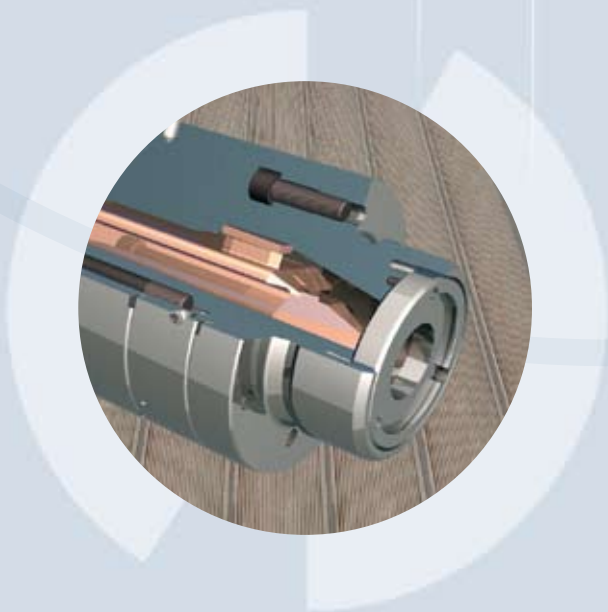
Deceuninck viac ako dva roky. Vďaka neúnavnému výskumu sme svetovými lídrami v procese kombinovania dreva a PVC, výhody oboch zlučujeme v trvácnom a flexibilnom stavebnom materiáli s menom Twinson®.

Twinson® Vám umožňuje uskutočniť najodvážnejšie projekty v oblasti architektúry a vývoja produktu. To znamená, že vďaka Twinson® rozširujeme našu bohatú tradíciu architektúry a ponúkame našim zákazníkom novátorské riešenia, ktoré hľadajú.



VÝSKUM V LABORATÓRIÁCH
SPOLOČNOSTI DECEUNINCK <<<





>>> *TECHNOLÓGIA, HNACIA SILA SPOLOČNOSTI DECEUNINCK*



PRÍRODA A TECHNOLOGIA

Príroda je pre nás zdrojom inšpirácie a technológia je našou hnacou silou. Teplo prírodných materiálov nám dáva bezpečnosť, ktorú požadujeme, zatiaľ čo technológia poskytuje riešenia, ktoré hľadáme.

V spoločnosti Deceuninck používame technológie vždy s ohľadom na prírodu. Materiál Twinson[®] je stopercentne recyklovateľný – je takisto alternatívou k tvrdému drevu a navyše šetrí životné prostredie. Zatiaľ čo sa tvrdé drevo

ťaží v dažďových pralesoch, ktoré sú ohrozené, Twinson[®] obsahuje drevo borovice, ktorá rýchlo rastie v lesoch priebežne doplňovaných novou sadbou. Takto Twinson[®] prispieva k trvalo udržateľnému lesnému hospodárstvu.

Twinson[®] v sebe zjednocuje prírodu a technológiu. Tieto dve primárne protikladné veci sa v materiáli Twinson[®] zlučujú do mnohostranného produktu, ktorý Vás očarí ako milovníka prírody, aj ako nadšenca pre nové technológie.

DREVO A PVC, TO NAJLEPŠIE Z OBOCH SVETOV

Kombinovaním dreva a PVC spája Twinson® tradíciu a inováciu a zároveň zjednocuje silu prírody s najnovšími poznatkami technológie.

Twinson® Vám prináša to najlepšie z oboch svetov – prírodný výzor a pocit tepla z dreva, rovnako ako trvanlivosť PVC a nepatrnú údržbu, ktorú vyžaduje.

Twinson® je nový materiál s neobmedzenými možnosťami: od formálneho dizajnu až po najrôznejšie geometrické tvary.

Twinson® Vám ponúka alternatívu k drevu.



VYSOKÁ PEVNOSŤ

ŠETRNOŠŤ K ŽIVOTNÉMU
PROSTREDIU

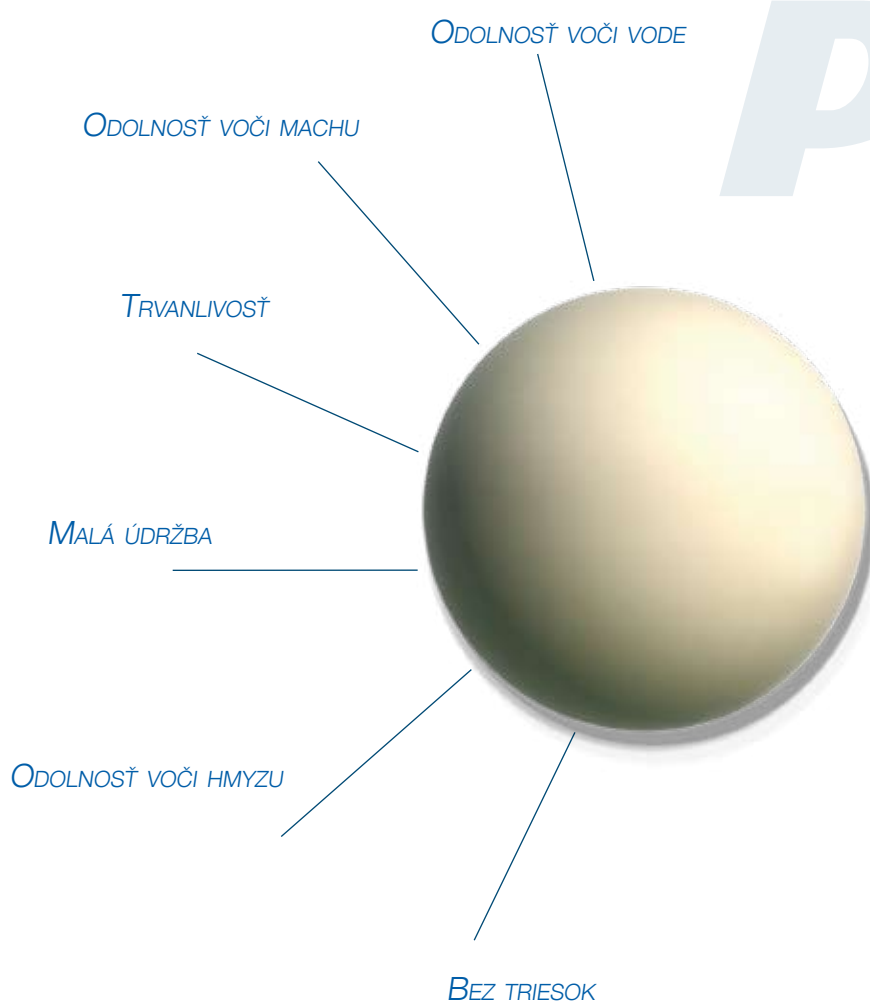
MASÍVNE

POSKYTUJE POCIT TEPLA

PRIRODNÝ VÝZOR

DREVO

DREVO



PVC

POLYVINYLCHLORIDE



TECHNICKÉ ÚDAJE MATERIÁLU TWINSON

zloženie 50 % PVC – 50 % drevo

| TEST | METÓDA | HODNOTA | JEDNOTKA |
|---|----------------------|-------------|----------------------------|
| Bod mäknutia Vicat | EN ISO 306/B50 | 85 – 95 | °C |
| Hustota | ISO 1183 | 1,41 | kg/dm ³ |
| Odolnosť voči nárazu | ISO 6603-2 | 3 – 6 | kJ/m ² |
| Tvrdosť podľa Brinella 3000 N | EN 1534 | 120 | N/mm ² |
| Ohybový E-modul | EN 310 | 5000 – 7000 | N/mm ² |
| Medza pevnosti | EN 310 | 5000 | N |
| Predĺženie pri zlome | EN 310 | 1 | % |
| Pevnosť v ohybe | EN 310 | 38 | N/mm ² |
| Absorpcia vody 24 hodín | EN 317 | 0,2 – 0,6 | % |
| Absorpcia vody 28 dní | EN 317 | 3,5 | % |
| Lineárne rozťahnutie | ISO 11359-2 | 0,021 | mm/m.°C |
| Starnutie | ISO 4892-2/A | < 4 | dE (@ 2GJ/m ²) |
| Kataplazmová vlhkosť | ISO 9142 príloha E2 | OK | vizuálna |
| Teplotná reverzia | EN 479 | < 0,1 | % |
| Odchýlka po cyklickom namáhaní (EN 321) | Medza pevnosti | - 6,78 | % |
| | Predĺženie pri zlome | + 3,99 | % |
| | Predĺženie pri zlome | + 19,61 | % |
| | Pevnosť v ohybe | - 4,19 | % |
| | Vydutie | + 0,14 | % |
| Vytiahnutie skrutiek | EN 13446 | 64 | N/mm ² |
| Trieda trvanlivosti | EN 350 | 1 | trieda |



•

